

Schéma I

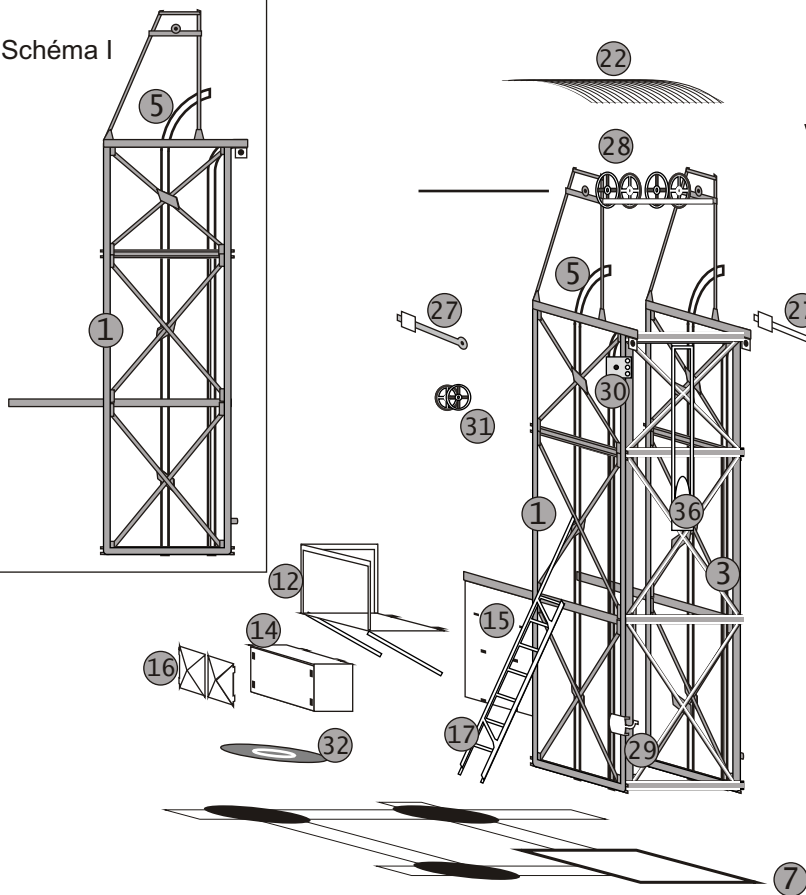


Schéma II

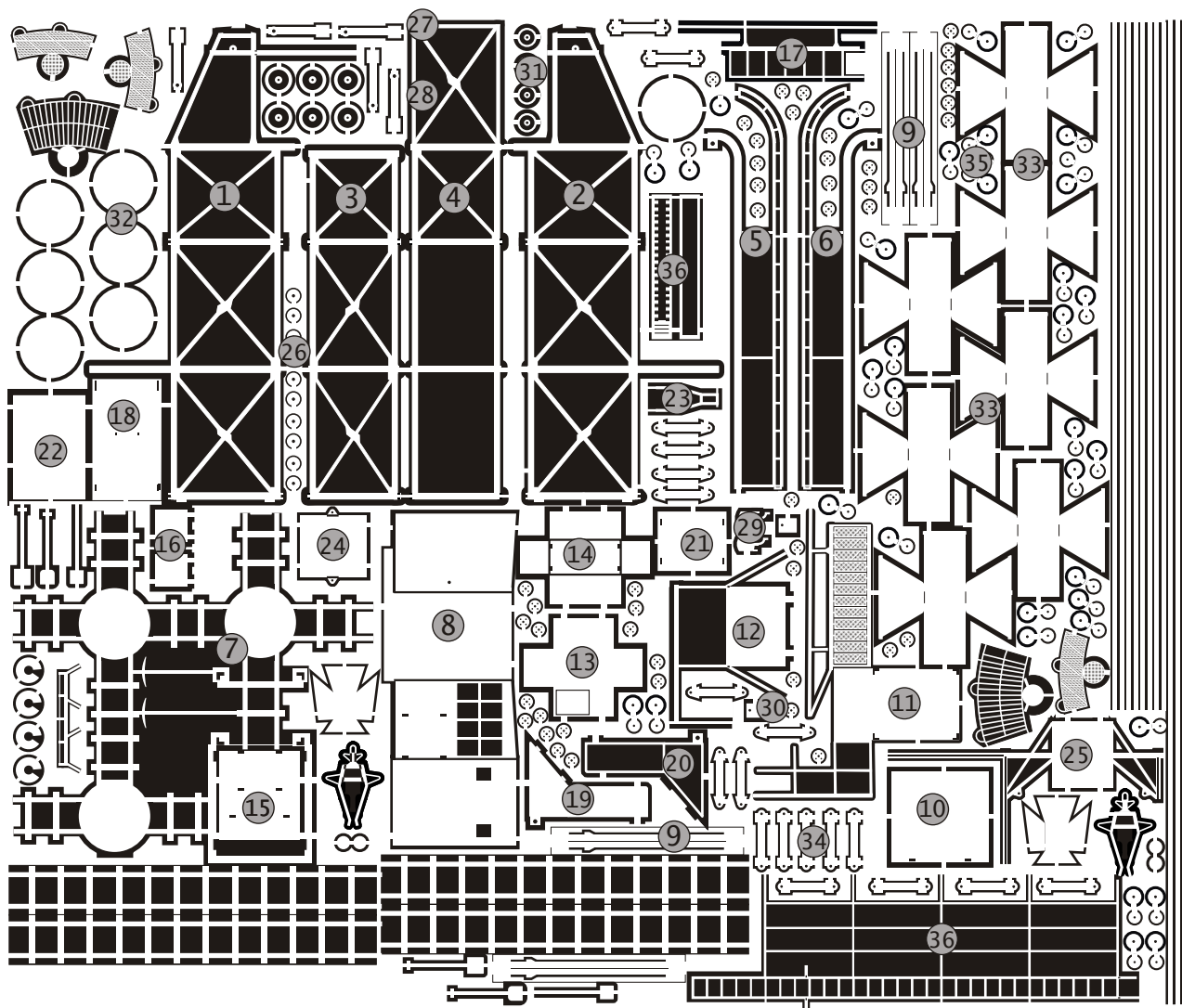
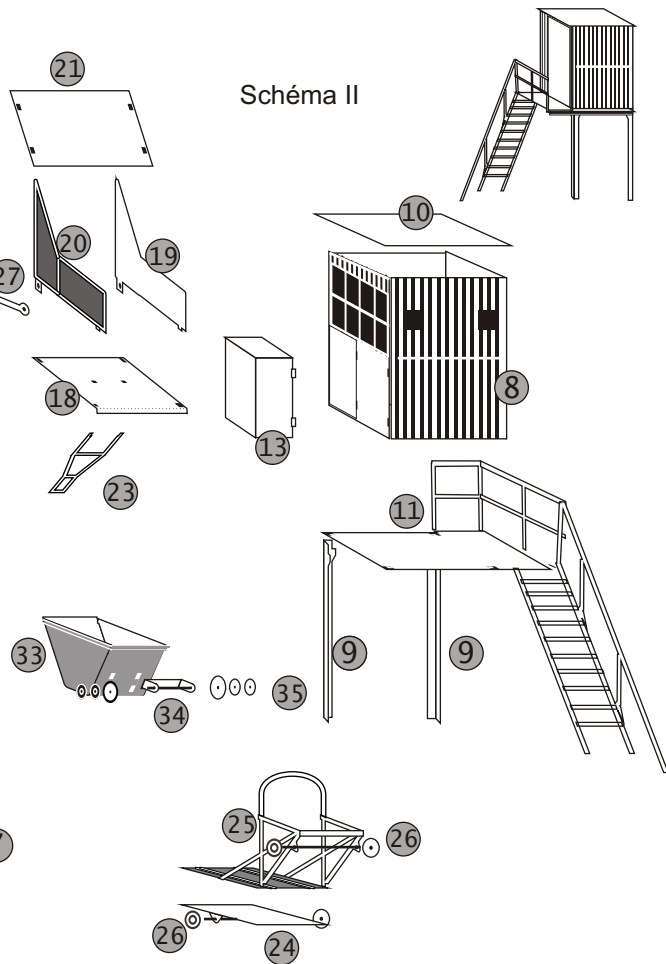
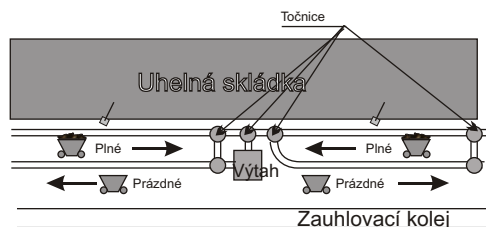


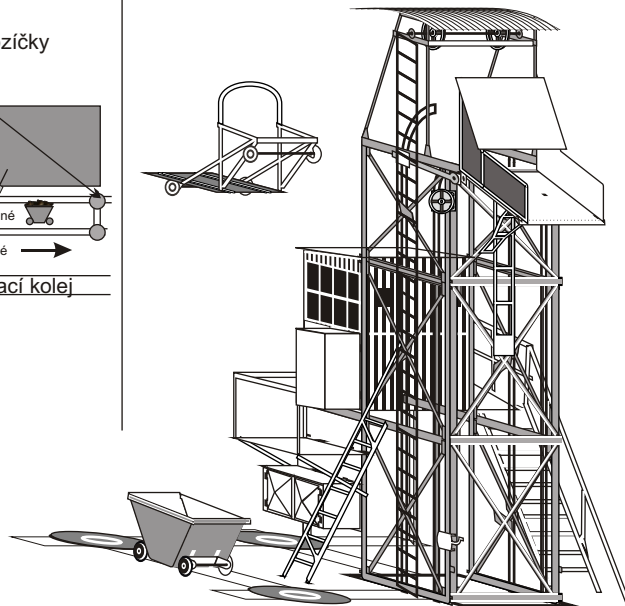
Schéma IV

Obecné schéma 600 mm drážky pro vozíčky



Podle prostorových možností v depu existovaly drážky dvojkřídle (jako na obrázku), jednostranné na pravé či levé straně od výtahu, rozvětvené. Vozíky se otáčely na malých točnicích, některé drážky vracely prázdné vozíčky od výtahu ostrým obloukem. Vzdálenost paty výtahu od bližší kolejnice zauhlovací koleje by měla činit 1360 mm.

Schéma III



Pokyny ke stavbě:

- 1/ Podrobně si prostudujte všechna schémata, doporučujeme také prohlédnout materiály na www.kirow.wz.cz.
- 2/ Podle **schématu I** připevníte vnitřní kolejnice výtahu na bočnice konstrukce výtahu, tedy díl 1+5 a 2+6.
- 3/ Z dílů 1,2,3,4 sestavte konstrukci výtahu. Díly konstrukce mají na odzdola prvním a třetím vodorovném U profilu výstupky, které do sebe navzájem zapadnou a ulehčí vám stavbu. Hotovou konstrukci můžete vsadit do podstavce 7. Vzhledem k tomu, že díly jsou tenké a hrozí nebezpečí jejich zkroucení teplem, doporučujeme konstrukci lepit.
- 4/ Zezadu na výtčivající profil dílu 1 připevníte plech 15. Na něj ochoz 12 a krabici 13 s dvířky 16, které v kleštích natvarujeme do pyramidy. K plošince vedou schůdky 17.
- 5/ Natvarujte strojovnu 8, při tom dbejte na to, abyste její stěny opravdu ohýbali podle předleptaných rýh na rubu! (Chybně je můžete naohýbat podle imitace vlnitého plechu nebo hrany dvířek na pravé straně). Na strojovnu pak připevníte skříň 13. Střechu 10 připevníme až nakonec, po natření modelu a zasklení strojovny!
- 7/ Natvarujte plošinku se schůdky 11. Zábradlí je možno pro pohodlnější práci opatrně oddělit od plošinky a připevnit až nakonec. Spojte ji se sestavou strojovny podle bodu 7/. Celkovou sestavu pak připevníte na přečnivající profily na dílech 1 a 2.
- 8/ Zadní stranu plošinky podepřete podpěrami 9, ty odstříhnete i s naznačeným rámečkem, ohnete do pravého úhlu, hřbet zevnitř zapájete či zalepte, zabruste a teprve potom vyřežte z rámečku. Budku strojovny připevníte na plošinku.
- 9/ Z dílů 18, 19, 20 a 21 sestavte násypku, zezdola připevníte podpěru 23. Násypku můžete volně připevnit ke konstrukci provlečením osky z mosazného drátku skrz oka v násypce a konstrukci. Na konce osky připevníte protizávaží 27.
- 10/ Sestavte podle obrázku ve **schématu III** klec z konstrukce 25, spodku 24 a koleček 26. Tato můžete ke kleci buď napevno přilepit nebo navléci na osku z kytarové struny.
- 11/ Z dílu 33 natvarujte korbu vozíčku, z dílu 34 držák náprav, oska kol, které navrstvíte z dílu 35 (velký disk s okolkem dole, malé nahoře), je opět ze struny.
- 12/ Rovněž oska kladek výtahu 28, které jsou vždy ze dvou polovin, je ze struny.
- 13/ Osadíme detaily - lištu opěry 36, kladku ovládání násypky 31 její přírubou 30, klíčky ovládání 29, vybrání v podložce výtahu 7 osadíme točnicemi 32. K boku výtahu umístíme žebřík 36. při tom všem se můžete řídit podle **schémat II a III**.
- 14/ Zbývá Vám už jen nářadí - lopaty, krumpáče, koše, kolečka, nevyužité točnice, spodky kolejí a pásky znázorňující kolejnice. Nedovolujeme si Vám radit, kam nářadí umístit. Kolejnicemi a zbylými točnicemi Vám chceme pomoci ke stavbě drážky, kterou vytvoříte podle poměrů ve Vašem modelovém depu. Při tom se můžete inspirovat **schématem IV**. Pojednání o zauhlovacích výtazích najdete např. na webových stránkách www.kirow.wz.cz. Popsat zde celý komplex uhelného hospodářství se zauhlovacím výtahem není možné.
- 15/ Model nastříkejte nejprve základovou barvou na kov a potom polomatnou černou.



HEKTOR.WZ.CZ

Zauhlovací výtah jednokomorový systému Teudloff

Sada dílů ke stavbě makety zauhlovacího zařízení ČSD
v měřítku 1 : 120 (velikost TT) vyleptaná do 0,3 mm mosazného plechu

Parní lokomotiva má svoje potřeby. Krom vody a oleje každého samozřejmě napadne: "Uhlí!". A možná jste také přemýšleli, jak se taková parní lokomotiva uhlím zásobuje.

Nejstarší způsob byl velmi prostý - zauhlovací dělníci vysypávali uhlí z proutěných košů do uhláku či tendru lokomotivy z vyvýšené dřevěné rampy či ochozu, kam si je předtím nanosili ze skládky uhlí. Později se však, vzhledem k zvýšenému množství uhlí, kterým bylo třeba denně zásobit lokomotivy, se začala prosazovat mechanizace. Zvláště oblíbenými se staly zauhlovací výtahy, kde se ruční práce omezovala na naložení vozíčku uhlím, jeho přistavení do klece výtahu a odsunutí prázdného vozíčku zpět k uhlé skládce. Vozíček byl připoután ke kleci výtahu, vytažen nahoru k násypce a zde se samočinně i s klecí překlopil, obsah uhlí se vysypal pod násypku, pod kterou už stál tendr či uhlák. Drážka pro tyto vozíčky měla zpravidla rozchod 600 mm. U nás jsme se mohli nejčastěji, a to od dob monarchie, přes první a druhou republiku až po konec parního provozu, setkávat se zauhlovacími výtahy systému Teudloff na elektrický pohon. Tak u nás stávaly staříčké "Kaisery" ještě z dob monarchie, posléze domácí konstrukce z dílen ČKD a VaS, tedy firmy Vosáhlo. Poslední stával ještě krátce po r. 2000 v Časlavi. Tato zařízení se dočkávala nejrůznějších rekonstrukcí, zvláště se to týkalo řešení násypky.

Jednu z nejtýpčtějších podob "Tajdlofa" představuje naše stavebnice. Konkrétním vzorem se nám stala konstrukce, která stála ve výtopně stanice Dobříš ve stavu, jak jej bylo možno spatřit v posledních dvou dekádách parního provozu. Jedná se o výrobek prvorepublikové firmy VaS. Při návrhu modelu jsme se rozhodli zachovat charakteristickou subtilitu konstrukce, profily jsou tedy velmi jemné. Proto bychom stavbu modelu doporučili především těm modelářům, kteří mají s lepty nějaké zkušenosti.

Protože máte před sebou třetí pokročilou variantu leptu, je možné že se návod bude v detailech od stavebnice lišit.

Další informace a fotografie o nejen těchto zauhlovacích zařízeních je možno najít na internetových stránkách www.kirow.wz.cz.

